

2.8 Goedkeuringsregels voor wedstrijdterreinen

1 Standaard materialen

1.1 Tabel

| SYSTEEM | SPEELVELD | BAANBEGRENZING |
|----------------|---|---|
| Beton | Beton | Metalen buizen Vlak ijzer |
| Kort | Beton Vezelcement platen en vergelijkbare gebruiksgerichte platen met goedgekeurde minimum standaarden (zie annex) | Vlak ijzer Vezelcement Metalen buizen |
| Vilt | Tapijt | Hardhout Roestvrij metaal (vlak en rechthoekig) Hardhout met geïntegreerd ijzer |

1.2 Het speelveld

Het speelveld van korte banen bestaat alleen uit een vlak oppervlak en rechte, hellende en niet gemodelleerde platen: hindernissen (inclusief de dubbele heuvel, de brug en heuvel) zijn geen deel van deze voorwaarde en mogen (inclusief frame) gebouwd worden van andere materialen.

1.3 Stabiel

In principe moeten alle materialen die gebruikt worden voor de baansystemen genoeg stabiel zijn om reproduceerbaar minigolfspel mogelijk te maken.

2 Criteria voor het aanvragen van nieuwe materialen / systemen

2.1 Selectief voor sport

2.2 Voorspelbaar spel

2.3 Kwaliteit van het speelveld en de baanbegrenzing

2.4 Vaste hindernissen

2.5 Goedkeuring nieuwe materialen of hindernissen

Bonden of 'WMF Gold Sponsors' kunnen vragen voor goedkeuring van nieuwe materialen of het goedkeuren van nieuwe type hindernissen. Documentatie van de gebruikte materialen of nieuwe type hindernissen en de verklaring van de Bond moet worden toegevoegd. Nadere documentatie en materialen kunnen worden opgevraagd door de WMF TC ten behoeve van een voorbereidend besluit van de WMFExCo. De vragende partij draagt alle kosten van de documentatie.

2.6 Opnemen in Annex 2

Als de resultaten van onafhankelijke metingen binnen de minimum standaarden zijn als gedefinieerd in Annex 1, kan het merk van het materiaal van de platen van korte banen kunnen worden opgenomen in Annex 2 op besluit van de WMF Executive Committee op voordracht van de WMF Technical Committee. De WMF ExCo heeft ook het recht om merken van de lijst te verwijderen.

2.7 Finale aanpassingen

Andere finale aanpassingen of veranderingen moeten worden goedgekeurd door de Delegates Conference.

Annex 1

| characteristic | standard / norm | scale unit | | proposal for minimum standard | Notes |
|-------------------------------|-----------------|---------------------|-------------|-------------------------------|--|
| Bending tensile strength | DIN EN 12467 | N / mm ² | direction 1 | ≥17.00 | measurement in two directions, test machine "Zwick 1496", test speed 0,5 kN/s |
| | | | direction 2 | ≥26.00 | |
| compression strength | DIN EN ISO 604 | N / mm ² | | ≥80 | test machine "Zwick 1496", test speed 0,5 N/(mm ² *s) |
| Flexural modulus | DIN 1048 | N / mm ² | direction 1 | ≥19000 | measurement in two directions, test machine "Zwick 1496", test speed 0,5 N/(mm ² *s) / higher value means material is stiffer |
| | | | direction 2 | ≥19000 | |
| thermal expansion coefficient | DIN 51045 | 1 / K | direction 1 | ≤12,5 x 10 ⁻⁶ | measurement in two directions, test machine "Zwick 1496", test speed 0,5 N/(mm ² *s) |
| | | | direction 2 | ≤12,5 x 10 ⁻⁶ | |
| moisture expansion | DIN EN 1170-7 | mm / m | | ≤4.25 | Difference between "completely dry" and "completely wet" |
| Shrinking | DIN EN 1170-7 | mm / m | | ≤ -2.000 | Difference between "completely wet" and "normal dry" |

Annex 2

Following plate materials fulfill the minimum standards of annex 1:

Decided at meeting of WMF Executive Committee 14th and 15th November 2009

Eterplan 15 mm

Eternit AG, Germany

Description Eterplan

review date: 31.12.2014

www.eternit.de

http://www.minigolfsport.com/rules/2_8a.pdf